

L'ARTE DI RETTIFICARE, ASSEMBLARE E COLLAUDARE

LA RETTIFICA GREEN



Siamo entrati presso **Sora Rettifiche** per conoscere le fasi principali della **rettifica di alcuni componenti meccanici** come motori, alberi a camme, cambi e altro. Un mondo **affascinante** che vi raccontiamo

Tra le aziende che hanno fatto grande il settore della rettificazione non possiamo dimenticare Sora Rettifiche. Fondata nel 1962 a Faenza in provincia di Ravenna, l'azienda è suddivisa in cinque reparti: dalla rettificazione, all'area testate, assemblaggio, collaudi e produzione dei motori in serie. Il tutto su una superficie di ben 3.000 mq. Nel 2019 inizia un nuovo capitolo intrecciando la storicità della sua attività fatta di tecnici specializzati, macchinari specifici e clienti consolidati, con la nuova gestione imprenditoriale. Possiamo definire questa

azienda come una solida realtà industriale che guarda al futuro senza dimenticare i valori aziendali che l'hanno accompagnata per quasi sessant'anni.

Alla base la competenza tecnica degli operatori Tecnico Commerciali della Sora Rettifiche che sono preparati per soddisfare le richieste di una clientela sempre più attenta ed esigente.

Gli operatori sono in grado di eseguire qualunque intervento specifico su motori e componenti di essi, avvalendosi delle più moderne tecnologie disponibili nel campo della rettificazione e revisione, per garantire alti standard dal punto di vista qualitativo.

Le attività

I principali servizi dell'azienda faentina sono: la rigenerazione dei motori, le rettifiche e le revisioni di componenti, i motori revisionati e nuovi. La rigenerazione del propulsore viene consigliata nel momento in cui si iniziano ad avere problemi con vari componenti meccanici del motore stesso. La sua revisione deve essere effettuata da tecnici esperti che lavorano adeguatamente su ogni componente. I vantaggi principali sono: la qualità garantita, ovvero i motori ricondizionati garantiscono affidabilità, qualità e longevità paragonabili a quelli di un pezzo nuovo e sono coperti da uguale garanzia;



il risparmio, oltre al conveniente rapporto qualità prezzo un motore ricondizionato richiede infatti un minor impiego di nuove materie prime e si stima che

da 4 parti danneggiate di un motore sia possibile ottenerne 3 ricondizionate e perfettamente funzionanti. Infine, altro aspetto molto importante è il rispetto

per l'ambiente, infatti un motore ricondizionato consente inoltre un risparmio dell'80% dell'energia necessaria a produrne uno nuovo e contribuisce alla riduzione dell'inquinamento atmosferico; la sostituzione di un motore usurato con uno ricondizionato ne abbattete le emissioni inquinanti. In Sora Rettifiche è possibile eseguire il collaudo dei motori su 4 banchi prova con rilascio del certificato di collaudo. Questi banchi possono provare motori fino ad una potenza massima di 800cv e di collaudare inoltre propulsori gestione

elettronica. La specializzazione si estende anche alle equilibrature elettroniche ad alta precisione con macchina fissa a 4 supporti con portata da 100 g a 450 kg. Si eseguono inoltre rettifiche di alberi motore fino a una lunghezza max. 3.000 mm e di rettifiche di componenti industriali. Vengono revisionati: monoblocchi, cambi, differenziali, pompe iniezione, turbo-compressori e testate. Altre lavorazioni eseguite sono la ricostruzione / riprofilazione degli alberi a cammes. Le cammes usurate sono riportate con materiale

specifico e successivamente rettificate in modo da ripristinare il profilo originale di ciascuna camma. Da sempre la ricerca dell'affidabilità dei componenti revisionati è alla base del prodotto finito, per tale motivo disponiamo anche della macchina magnetoscopica che permette l'individuazione di cricche di rottura nei colletti degli alberi motori e delle bielle.

Sistema Certificato

Ad ulteriore garanzia del prodotto offerto, la Sora Rettifiche è certificata ISO 9001:2015, a sottolineare



Sora Rettifiche è una solida realtà industriale che guarda al futuro senza dimenticare i valori aziendali che l'hanno accompagnata per quasi sessant'anni di storia

MOTORI MAGGIORMENTE REVISIONATI

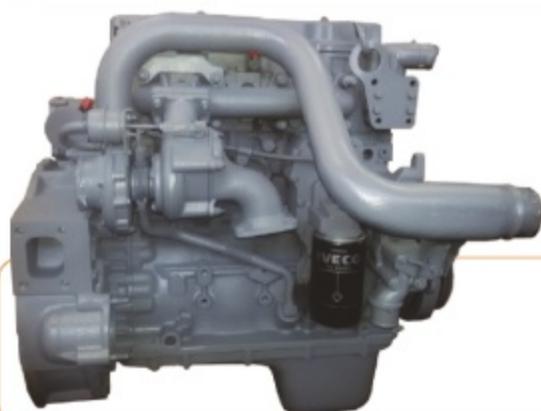
I motori di maggiore movimentazione che vengono revisionati presso Sora Rettifiche sono Fiat e Iveco, sia per vetture che per veicoli commerciali e industriali. La gamma Fiat Ducato/Iveco Daily 2.3mjt marcata F1AE, 3.0mjt marcata F1CE, ad esempio, possono essere forniti negli allestimenti semicompleto o completo.



Motore Revisionato Completo Fiat/Iveco F1CE: completo di iniezione, distribuzione, collettori, turbina, pompa acqua



Motore Revisionato Semicompleto Fiat/Iveco F1AE: kit motore con testata completa, coppa olio e coperchio punterie (mancano tutti gli accessori, come collettori, turbina, distribuzione, iniezione, ecc...)



Inoltre la produzione copre la gamma dei motori Iveco veicoli industriali, dai Tector ai Cursor in tutte le sue varianti.

Motore Revisionato Completo Iveco F4AE: completo di iniezione, distribuzione, collettori, turbina, pompa acqua

re maggiormente la qualità dei processi aziendali, delle realizzazioni di prodotti e dell'erogazione dei servizi con particolare attenzione alla soddisfazione dei clienti.

Ulteriori servizi garantiti

Sora Rettifiche opera anche nella produzione e commercializzazione di motori e componenti sia revisionati che nuovi di tutte le marche per: autovetture, macchine agricole, autocarri, autobus, macchine movimento terra, industriali, ferroviario, marino. Viene offerto il servizio del "motore di rotazione" che permette la consegna immediata di un motore già ricondizionato con il reso del motore usato. Specializzati nel servizio di rigenerazione dei motori industriali, gli operatori sono altamente qualificati e sono in grado di riportare a nuovo i vari componenti mediante una serie di lavorazioni di rettifica e controlli. Il risultato raggiunto è quello di ottenere un motore praticamente nuovo. La produzione in serie consente di avere i motori ad alta movimentazione disponibili, in particolar modo i FIAT Ducato e IVECO Daily negli allestimenti completi e semicompleti, oltre alla gamma dei veicoli industriali IVECO Tector e Cursor in tutte le loro varianti.

Per il settore agricolo e movimento terra

L'azienda si occupa anche dei motori del settore agricolo e movimento terra, intervenendo nel ricondizionamento del motore, portandolo a tutti gli effetti ad un motore a zero ore; il motore viene smontato completamente, revisionato rispettando gli standard della Casa madre, utilizzando ricambi nuovi originali o di primo impianto, in sostituzione dei quelli usurati. Il motore viene provato al banco prova e pronto per essere installato.

Il mercato

L'Italia con i suoi operatori rimane il mercato di riferimento dell'azienda anche se Sora Rettifiche ha clienti consolidati in Francia e Germania e vi è un'apertura a nuove collaborazioni con altri stati europei. Il reparto spedizioni collabora coi principali corrieri nazionali per poter garantire spedizioni celeri in 24ore per la maggior parte degli ordini nazionali, 72/96 ore per le principali località europee. In conclusione l'azienda è riuscita ad abbinare l'esperienza e la competenza di quasi sessant'anni di attività, con una moderna organizzazione e macchinari di ultima generazione.