

SORA RETTIFICHE

La storica azienda faentina è sempre più presente nel mondo dei motori rigenerati, delle rettifiche e dei motori e componenti nuovi

a cura della redazione

Protagonista dell'economia CIRCOLARE

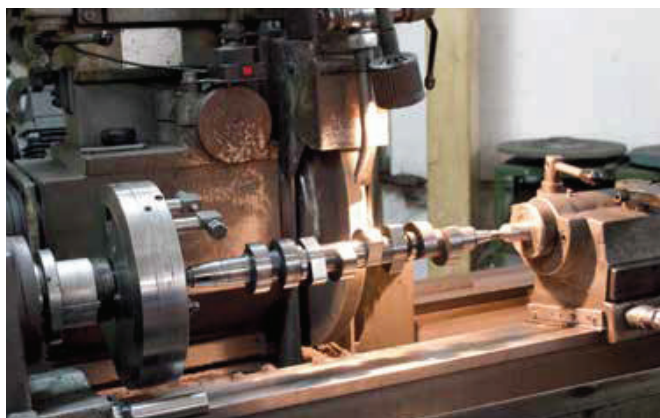
72

La Sora Rettifiche opera a Faenza, in provincia di Ravenna, dal 1962, su una superficie di 3mila metri quadrati dedicati principalmente alla revisione dei motori che avviene in quattro reparti: rettifiche, testate, assemblaggi e collaudi su banchi prova. Il 2019 ha rappresentato per l'azienda l'avvio di un capitolo nuovo, caratterizzato da una nuova gestione imprenditoriale che si è affiancata alla storica attività, protagonista da quasi sessant'anni del mercato, alla comprovata competenza e professionalità dei suoi tecnici specializzati, all'esistenza in azienda di macchinari specifici,

il tutto per soddisfare le esigenze di una clientela consolidata. "Un innesto fruttuoso che ci consente oggi di definire la Sora Rettifiche come una solida realtà industriale che guarda al futuro, senza dimenticare i valori aziendali che l'hanno accompagnata per quasi sessant'anni di storia e contestualmente orientandosi al progresso sotto il profilo della gestione imprenditoriale della nuova dirigenza", affermano in Sora Rettifiche. Ed è in questo anno di vita che la nuova spinta imprenditoriale ha portato i primi risultati con la creazione di un'area specifica per la produzione di motori in serie; inoltre, particolare attenzione

è stata data al rapporto umano con tutto il personale, creando le basi fondamentali per il raggiungere degli obiettivi comuni. "I nostri tecnici commerciali - proseguono - forniscono assistenza per trovare le soluzioni più adatte alle esigenze dei clienti, cercando di soddisfare nel migliore dei modi le loro richieste, mentre i nostri tecnici specializzati sono in grado di eseguire qualunque intervento specifico su motori e componenti, avvalendosi delle più moderne tecnologie disponibili nel campo della rettifica e revisione, per garantire alti standard dal punto di vista qualitativo".





MOTORI RIGENERATI E RETTIFICHE

La rigenerazione dei motori, la rettifica e le revisioni di componenti, la commercializzazione di motori nuovi sono i principali servizi offerti dall'azienda faentina, che così interpreta in pratica i principi dell'economia circolare e che ha saputo reagire positivamente anche in tempi di pandemia da Covid-19. "Ci riteniamo fortunati a rientrare nelle categorie delle aziende che hanno potuto mantenere l'operatività anche durante l'emergenza sanitaria - affermano in Sora - In tempi rapidissimi abbiamo adottato tutti i protocolli di sicurezza. Naturalmente l'operatività si è ridotta, ma utilizzando la tecnologia a disposizione e azioni di comunicazione e marketing abbiamo garantito presenza e servizio ai nostri clienti". E proprio la pandemia, che ancora stiamo vivendo, ha posto all'attenzione pubblica un ripensamento sui nostri comportamenti di vita e di consumo, enfatizzando l'importanza crescente del riutilizzo, della lotta allo spreco e dell'attenzione alla sostenibilità. Un motore rigenerato, infatti, evita la sostituzione e la conseguente perdita anche di quei componenti che ancora potrebbero avere una

vita utile, per questo, spiegano in Sora Rettifiche, "La rigenerazione del motore viene consigliata nel momento in cui si iniziano ad avere problemi con varie componenti meccaniche del motore stesso ed è importante che la revisione del motore sia effettuata da tecnici esperti, che lavorano adeguatamente su ogni suo componente. I vantaggi principali risultano così essere: la qualità garantita, ovvero i motori ricondizionati garantiscono affidabilità e longevità paragonabili a quelle di un pezzo nuovo e sono coperti da uguale garanzia; il risparmio, ossia la convenienza nel rapporto qualità/prezzo di un motore revisionato; l'economia circolare, in quanto viene effettuata la rivalorizzazione di una vecchia carcassa che andrebbe rottamata, perché in pratica è richiesto un minore impiego di nuove materie prime e, si stima, che da quattro parti

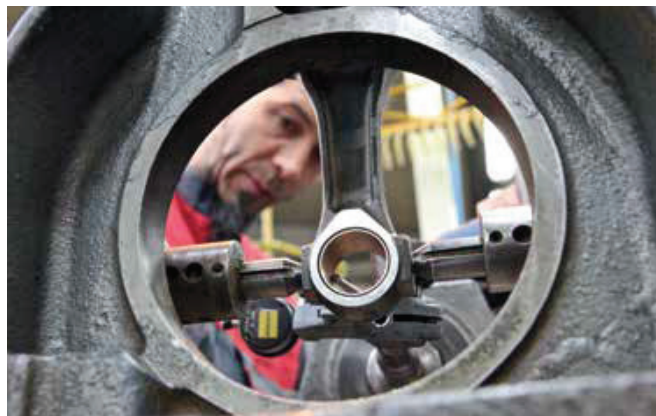


Anche in tempi di pandemia Sora Rettifiche ha garantito e garantisce presenza e servizio ai clienti attraverso l'utilizzo della tecnologia e azioni di comunicazione e marketing

danneggiate di un motore sia possibile ottenerne tre revisionate e perfettamente funzionanti. Infine, ma non ultimo, la revisione del motore consente un risparmio dell'80% dell'energia necessaria a produrne uno nuovo. Va anche considerato che la sostituzione di un motore usurato con uno revisionato abbate le emissioni inquinanti". Sora Rettifiche è anche specializzata nel collaudo dei mo-

tori, che esegue su quattro banchi prova con rilascio del certificato di collaudo ed è in grado di eseguire prove fino a una potenza massima di 800 cv e di collaudare inoltre motori a gestione elettronica.

"La specializzazione della nostra azienda si estende anche alle equilibrature elettroniche ad alta precisione con macchina fissa a 4 supporti con portata da 100 g a 450 kg; inoltre riusciamo a rettificare alberi motore con una lunghezza massima di 3.000 mm e rettifiche di



74

componenti industriali di vari tipi. Infine, revisioniamo monoblocchi, cambi, differenziali, pompe iniezioni, turbocompressori e testate".
Altra particolarità dell'azienda è la ricostruzione/riprofilazione degli alberi a camme: infatti, è possibile riportare con materiale specifico le camme usurate e con la successiva rettifica si ripristina il profilo originale di ciascuna camma. "Da sempre la ricerca dell'affidabilità dei componenti revisionati è alla base del prodotto finito e per tale motivo Sora Rettifiche dispone della macchina magnetoscopica, che permette l'individuazione di cricche di rottura nei colletti degli alberi motori e delle bielle", spiegano ancora i tecnici dell'azienda faentina.

UNA PROPOSTA COMPLETA

Sora Rettifiche opera anche nella produzione e commercializzazione di motori e componenti di essi sia revisionati che nuovi di tutte le marche per autovetture, macchine agricole, autocarri, autobus, macchine movimento terra, industriale, ferroviario, marino. "L'azienda offre il servizio del 'motore di rotazione', che abbiamo avuto la possibilità di sviluppare durante l'emergenza sanitaria - spiegano in Sora Rettifiche - Questo servizio permette la consegna immediata di un motore già revisionato con un'evidente riduzione dei tempi di fermo del veicolo. La formazione programmata ha portato i nostri operatori ad essere altamente specializzati e sono in grado di riportare a nuovo i vari componenti mediante una serie di lavorazioni di rettifica e aggiustaggi. Il risultato raggiunto tramite le operazioni di rettifica è quello di ottenere un motore praticamente nuovo", dicono ancora in Sora Rettifiche. Infine, l'azienda si occupa anche dei motori del settore agricolo e movimento terra: "Interveniamo nella revisione del motore, riportandolo a tutti gli effetti a un motore a zero ore; il motore

è smontato completamente, revisionato rispettando gli standard della Casa madre utilizzando ricambi nuovi originali o di primo impianto in sostituzione di quelli usurati. Il motore verrà provato al banco prova, pronto per essere installato. La produzione in serie ci consente di avere motori ad alta movimentazione disponibili, in particolar modo i Fiat Ducato e Iveco Daily negli allestimenti completi e semicompleti, oltre alla gamma dei veicoli industriali Iveco Tector e Cursor in tutte le varianti". Il servizio è rivolto principalmente alle officine meccaniche, agricole, industriali del mercato italiano. Infine le competenze di Sora Rettifiche, nel corso dell'anno, hanno portato ad acquisire nuovi clienti che affiancano quelli storici che negli anni l'hanno scelta; inoltre l'azienda sta sviluppando il proprio business con diverse realtà europee soprattutto francesi e tedesche. Per quanto riguarda la logistica, il reparto spedizioni si avvale dei principali corrieri nazionali e internazionali per garantire spedizioni celeri in 24 h per la maggior parte degli ordini nazionali, 72/96 ore per le principali località europee.

