

**Sora Rettifiche è una solida realtà industriale orientata al futuro che non dimentica i valori aziendali che l'hanno accompagnata in 50 anni di attività**

*a cura della redazione*

# Tra storia e **FUTURO**

68



**A**zienda storica presente a Faenza, in provincia di Ravenna, dal 1962, Sora Rettifiche opera su una superficie di 3mila m<sup>2</sup> articolando la propria attività in cinque reparti: rettifiche, testate, assemblaggi, collaudi e produzione di motori in serie. Nel 2019 l'azienda ha iniziato un nuovo capitolo, intrecciando la storicità della sua attività fatta di tecnici specializzati, macchinari specifici e clienti consolidati con la nuova gestione imprenditoriale.

“Possiamo definire questa azienda come una solida realtà industriale che guarda al futuro senza dimenticare i valori aziendali che l'hanno accompagnata per oltre cinquant'anni di storia e contestualmente orientandosi al progresso sotto il profilo della gestione imprenditoriale della nuova dirigenza”, affermano in Sora Rettifiche. “I nostri tecnici commerciali - proseguono - forniscono assistenza per trovare le soluzioni più adatte alle esigenze dei clienti, cercando di

soddisfare nel migliore dei modi le loro richieste. Si tratta di operatori in grado di eseguire qualunque intervento specifico su motori e componenti, avvalendosi delle più moderne tecnologie disponibili nel campo della rettifica e revisione, per garantire alti standard dal punto di vista qualitativo”.

## **I SERVIZI**

I principali servizi offerti dall'azienda faentina sono la rigenerazione

dei motori, la rettifica e le revisioni di componenti, i motori revisionati e nuovi. “La rigenerazione del motore - aggiungono in Sora Rettifiche - viene consigliata nel momento in cui si iniziano ad avere problemi con varie componenti meccaniche del motore stesso ed è importante che la revisione del motore sia effettuata da tecnici esperti, che lavorano adeguatamente su ogni suo componente. I vantaggi principali risultano così essere la qualità garantita, ovve-



aspetto di non secondaria importanza, è il rispetto per l'ambiente: infatti, un motore ricondizionato consente un risparmio dell'80% dell'energia necessaria a produrre uno nuovo e contribuisce alla riduzione dell'inquinamento atmosferico. Infine, la sostituzione di un motore usurato con uno ricondizionato ne abbatte le emissioni inquinanti”. Sora Rettifiche è anche specializzata nel collaudo dei motori, che esegue su 4 banchi prova con rila-



che ad alta precisione con macchina fissa a 4 supporti con portata da 100 g a 450 kg; inoltre riusciamo a rettificare alberi motore con una lunghezza massima di 3.000 mm e rettifiche di componenti industriali di vari tipi. Infine revisioniamo monoblocchi, cambi, differenziali, pompe iniezioni, turbocompressori e testate”.

Altra particolarità dell'azienda è la ricostruzione/riprofilazione degli alberi a camme: infatti, può riportare con materiale specifico, le camme usurate con la successiva rettifica in modo da ripristinare il profilo originale di ciascuna camma.

“Da sempre la ricerca dell'affidabilità dei componenti revisionati è alla base del prodotto finito: per tale motivo Sora Rettifiche dispone della macchina magnetoscopica che permette l'individuazione di cricche di rottura nei colletti degli alberi motori e delle bielle”, spiegano ancora i tecnici.

### **I MOTORI DI ROTAZIONE**

Sora Rettifiche opera anche nella produzione e commercializzazione di motori e componenti sia revisionati che nuovi di tutte le marche per autovetture, macchine agricole, autocarri, autobus, macchine movimento terra, industriale, ferroviario, marino. L'azienda offre il servizio del “motore di rotazione” che permette la consegna immediata di un motore già ricondizionato, ovvero un motore usato che viene sottoposto ad un processo di rigenerazione mediante

ro i motori ricondizionati garantiscono affidabilità, qualità e longevità paragonabili a quelle di un pezzo nuovo e sono coperti da uguale garanzia; il risparmio, oltre al conveniente rapporto qualità/prezzo: un motore ricondizionato richiede infatti un minore impiego di nuove materie prime e si stima che da 4 parti danneggiate di un motore sia possibile ottenerne 3 ricondizionate e perfettamente funzionanti. Infine, altro

scio del certificato di collaudo ed è in grado di eseguire prove fino a una potenza massima di 800 cv e di collaudare inoltre motori a gestione elettronica: “La specializzazione della nostra azienda si estende anche alle equilibrature elettroni-

**“**  
**I principali servizi offerti da Sora Rettifiche sono la rigenerazione dei motori, la rettifica e le revisioni di componenti, i motori revisionati e nuovi**



70

lo smontaggio di tutte le sue parti, con un'evidente riduzione dei tempi di fermo del veicolo. L'azienda è specializzata nel servizio di rigenerazione dei motori industriali: "I nostri operatori sono altamente specializzati e sono in grado di riportare a nuovo i vari componenti mediante una serie di lavorazioni di rettifica e controlli. Il risultato raggiunto tramite le operazioni di rettifica è quello di ottenere un motore praticamente nuovo". Infine, Sora

Rettifiche si occupa anche dei motori del settore agricolo e movimento terra: "Interveniamo nel ricondizionamento del motore, portandolo a tutti gli effetti ad un motore a zero ore; il motore verrà smontato completamente, revisionato rispettando gli standard della Casa madre, utilizzando ricambi nuovi originali o di primo impianto in sostituzio-

ne di quelli usurati. Il motore verrà provato al banco prova, pronto per essere installato. La produzione in serie ci consente di avere i motori ad alta movimentazione disponibili, in particolar modo i Fiat Ducato e Iveco Daily negli alle-

stimenti completi e semicompleti, oltre alla gamma dei veicoli industriali Iveco Tector e Cursor in tutte le loro varianti".

Per Sora Rettifiche, che si rivolge principalmente alle officine meccaniche, agricole e industriali, il mercato di riferimento è l'Italia. Ci sono poi clienti consolidati in Francia e Germania; inoltre

l'azienda sta aprendo nuove collaborazioni con altri Stati europei. Per quanto riguarda la logistica, il reparto spedizioni collabora con i principali corrieri nazionali per potere garantire spedizioni celeri in 24 ore per la maggior parte degli ordini nazionali, 72/96 ore per le principali località europee.

“

**L'azienda faentina offre anche il servizio del "motore di rotazione", che permette la consegna immediata di un motore già ricondizionato**

